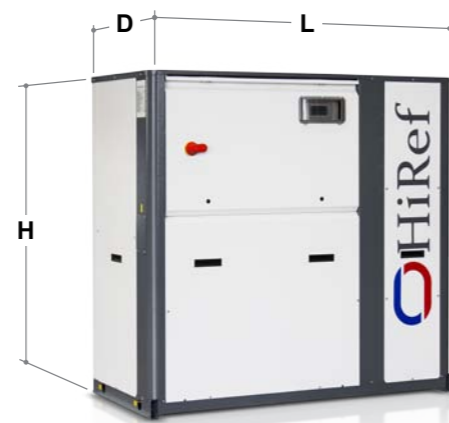


TSE

ENFRIADORAS CON CONDENSADOR REMOTO Y COMPRESORES SCROLL



		041/042	051/052	061/062	071/072	081/082	091/092	111/112	131/132	141/142	144	161/162	
Condiciones del agua de servicio: 12/7 °C; temperatura de condensación 50 °C													
Potencia frigorífica	kW	41.6	49.9	56.7	64.8	73.9	82.4	99.3	113.5	130.3	131.0	145.9	
Potencia total absorbida	kW	12.7	15.7	17.5	20.1	22.4	25.4	29.9	34.5	39.5	40.1	44.5	
EER (UNI 14511)		3.3	3.2	3.2	3.2	3.3	3.2	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	
Condiciones del agua de servicio: 16/10 °C; temperatura de condensación 50 °C													
Potencia frigorífica	kW	46.5	55.5	63.1	72.0	82.1	91.9	110.7	126.3	145.3	145.8	162.3	
Potencia total absorbida	kW	12.6	15.8	17.5	20.1	22.3	25.3	29.8	34.4	39.3	40.1	44.3	
EER (UNI 14511)		3.7	3.5	3.6	3.6	3.7	3.6	3.7	3.7	3.7	3.6	3.7	
Condiciones del agua de servicio: 26/20 °C; temperatura de condensación 50 °C													
Potencia frigorífica	kW	62.5	75.1	84.6	97.1	109.6	125.1	148.0	170.8	194.8	194.5	218.7	
Potencia total absorbida	kW	12.8	16.5	17.9	20.6	22.7	25.5	30.0	34.8	39.6	40.9	44.6	
EER (UNI 14511)		4.9	4.6	4.7	4.7	4.8	4.9	4.9	4.9	4.9	4.8	4.9	
Potencia sonora	dB(A)	72	72	73	73	74	76	76	77	77	80	77	
Potencia sonora ejecución Low noise	dB(A)	68	68	69	69	70	72	72	73	73	76	73	
Dimensiones (L x D x H)	mm	1174 x 772 x 1594					1644 x 772 x 1594			2374 x 877 x 1854		1644 x 772 x 1594	

		164	181/182	184	204	214	244	284	314	344	374	424	484	535	576	636	706	
Condiciones del agua de servicio: 12/7 °C; temperatura de condensación 50 °C																		
Potencia frigorífica	kW	146.5	170.8	165.9	182.6	196.5	232.2	260.9	289.5	310.0	336.9	379.8	431.9	480.2	530.1	573.7	638.8	
Potencia total absorbida	kW	44.7	52.1	50.7	55.2	59.8	68.6	78.6	88.7	96.2	103.7	120.3	132.0	148.6	163.1	182.1	200.6	
EER (UNI 14511)		3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.4	3.3	3.3	3.2	3.3	3.2	3.3	3.2	3.3	3.2	3.2	
Condiciones del agua de servicio: 16/10 °C; temperatura de condensación 50 °C																		
Potencia frigorífica	kW	162.9	190.3	185.0	203.5	218.9	257.4	289.3	321.1	344.6	374.3	420.9	478.1	531.1	587.6	635.8	706.4	
Potencia total absorbida	kW	44.6	52.0	50.4	55.0	59.6	68.4	78.4	88.4	96.2	103.8	119.8	132.0	148.9	162.9	181.9	200.2	
EER (UNI 14511)		3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.8	3.7	3.6	3.6	3.6	3.5	3.6	3.6	3.6	3.5	3.5	
Condiciones del agua de servicio: 26/20 °C; temperatura de condensación 50 °C																		
Potencia frigorífica	kW	219.2	254.9	250.4	273.3	296.0	342.2	389.6	431.7	462.8	501.8	564.3	640.5	697.7	767.8	838.2	941.7	
Potencia total absorbida	kW	45.5	52.9	50.8	55.4	60.1	68.8	78.8	88.8	97.2	105.4	120.1	133.9	150.9	165.4	184.5	206.0	
EER (UNI 14511)		4.8	4.8	4.9	4.9	4.9	5.0	4.9	4.9	4.8	4.8	4.7	4.8	4.6	4.6	4.5	4.6	
Potencia sonora	dB(A)	80	78	81	81	81	82	82	82	83	83	83	86	89	89	90	91	
Potencia sonora ejecución Low noise	dB(A)	76	74	77	77	77	78	78	78	79	79	79	82	80	81	81	86	
Dimensiones (L x D x H)	mm	2374 x 877 x 1854	1644 x 772 x 1594	2374 x 877 x 1854								3820 x 1085 x 2040						

Disponible también en alimentación eléctrica 60 Hz

HIREF S.p.A.
Viale Spagna, 31/33
35020 Tribano (PD) Italy
Tel. +39 049 9588511
Fax +39 049 9588522
correo electrónico: info@hiref.it
www.hiref.it

HiRef S.p.A. se reserva el derecho, en cualquier momento, de aportar cambios necesarios y de mejora a los propios productos sin previo aviso. Está prohibido reproducir este catálogo incluso parcialmente sin el permiso escrito por parte de HiRef S.p.A.



HF65000485

© Copyright HiRef S.p.A. 2017

ITALIAN
COOLING
SOLUTIONS

ENFRIADORAS CON CONDENSADOR REMOTO Y COMPRESORES SCROLL

TSE

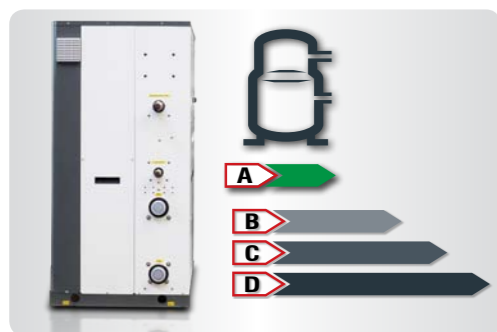


47 - 706 kW



ENFRIADORAS CON CONDENSADOR REMOTO Y COMPRESORES SCROLL

MÁXIMA EFICIENCIA CON CARGAS PARCIALES



La gama **TSE** adopta la solución multiscroll también en circuito individual, válvulas de expansión con control electrónico y la posibilidad de gestionar desde software a bordo las bombas de circulación y los ventiladores del condensador remoto: todas estas características permiten alcanzar una gran eficiencia energética, sobre todo con cargas parciales.

FOOTPRINT REDUCIDO



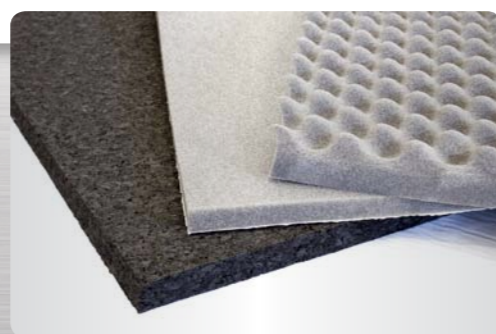
La disposición particular de los componentes, junto con la cualidad compacta de los intercambiadores de calor de placas y de los compresores Scroll, aporta a la máquina una configuración compacta e ideal para cualquier espacio de instalación. Los tamaños equipados con PAQUETE DE EFICIENCIA 1 y 2 presentan además una anchura compatible con aquella de las puertas en comercio, para facilitar el transporte y la instalación.

EFICIENCIA Y FIABILIDAD SEGÚN LAS EXIGENCIAS DE LA INSTALACIÓN



El punto fuerte principal de la gama **TSE** está representado por las numerosas configuraciones disponibles para el circuito frigorífico, que en función del tamaño de la máquina y de las necesidades particulares de la instalación (redundancia y/o eficiencia con carga reducida) puede estar presente en diferentes **EFFICIENCY PACKS**. La gestión del retorno de aceite a través de la lógica de software integrada también ayuda a aumentar la fiabilidad de los compresores y, por consiguiente, de la unidad.

ATENCIÓN POR LOS DETALLES Y ATENCIÓN HACIA EL NIVEL DE RUIDO



Los compresores Scroll, que constituyen la principal fuente de emisión sonora de la máquina, están montados sobre patas de goma que suavizan las vibraciones y por lo tanto reducen el ruido transmitido a las diferentes partes de la instalación. A petición, el compartimento de los compresores puede estar revestido por un material insonorizante especial y los compresores envueltos en unas protecciones aislantes especiales para reducir la emisión sonora propagada por vía aérea.

TSE es la gama HiRef de enfriadoras de líquido con condensador remoto y compresores de tipo scroll. Estas motoevaporadoras están disponibles con diferentes ejecuciones frigoríficas (Efficiency Packs), en muchos tamaños de potencia y con dos equipamientos diferentes de emisión sonora, para una versatilidad particular de aplicación en los diferentes contextos de sistema. El dimensionamiento, la elección de cada componente, además de la gestión de los auxiliares (bombas de circulación, ventiladores del condensador remoto) está focalizada en la moderación de los consumos energéticos bajo una óptica de ahorro energético de todo el sistema de la instalación.

Las configuraciones disponibles para el circuito frigorífico son:

- **PAQUETE DE EFICIENCIA 1** (de 47 a 190 kW): Bicompresor en bicircuito, para una elevada redundancia de sistema.
- **PAQUETE DE EFICIENCIA 2** (de 46 a 190 kW): Bicompresor (tándem) en monocircuito, para una mayor eficiencia con cargas parciales.
- **PAQUETE DE EFICIENCIA 4** (de 146 a 478 kW): Cuatro compresores (tándem doble) en bicircuito, para un sistema que sea al mismo tiempo redundante y eficiente con carga reducida.
- Los tamaños superiores a 478 kW se ejecutan con dos circuitos de enfriamiento, de cinco o seis compresores Scroll.



- » Refrigerante R410A.
- » Válvula de expansión con control electrónico estándar.
- » Conexiones hidráulicas de tipo Vic-Taubic opcionales.
- » Gestión de los ventiladores del condensador remoto para modular el caudal de aire.
- » Gestión de las bombas externas según lógica T constante o ΔT constante.
- » Recuperación de calor parcial (desobrecalentador) opcional.
- » Kit para la recuperación del aceite para líneas frigoríficas de hasta 60 m de largo.

